

笔式电磁超声测厚仪

无需耦合剂

可穿透
涂层和生锈层测量

最高可测量600°C高温

带A扫描和B扫描

- 无需超声耦合剂,可实现表面温度小于600°C的工件测量,取决于不同探头
- 体积小,携带方便,自带波形显示和全功能键盘,方便调整测量参数
- 对粗糙,锈蚀严重的表面无需打磨处理,可实现非接触式测量
- 具有超差上下限定报警,自动零点校准,自动识别探头等高智能化功能
- 可存储10000个数据及100个文件
- 自动关机
- 适用于多种形状的工件检测,如管道,小管,弯头等



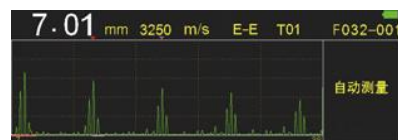
常温探头(标配)



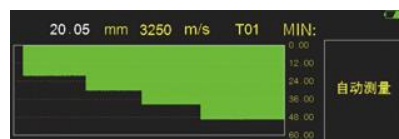
高温探头(选配)



校准试块(标配)



A扫描



B扫描

技术参数

型号	EMU-A100-Y	EMU-B100-Y
数据输出	USB	USB, 蓝牙
测量范围	参见探头技术参数	
分辨率	0.01mm	
测量精度	±0.04mm (H≤10mm) ±(0.04+H/1000)mm (10≤H<100mm) ±H/333 (H≥100mm) H为工件厚度值	
工作间隙 (探头与被测物距离)	≤1mm	
增益	自动和手动增益	
声速范围	1000~9999 m/s	
测量频率	2次/秒、10次/秒快速测量模式	
测量模式	自动模式、手动模式	
显示器	800x268 彩色显示	
存储	10000个数据存储于100个文件	
电源	内置5V可充电锂电池,工作时间≥6小时	
工作环境	-10°C~350°C	
尺寸	180×35×34mm	
重量	300g	

标准配置

主机	1个
常温探头	1个
校准试块(8mm)	1个
USB数据线	1根

可选附件

高温探头	EMU-B100-T02
------	--------------

探头技术参数

型号	磁性	测量范围	尺寸(Ød)	工作温度	应用
EMU-B100-T01(标配)	永磁体	1.5~150mm	Ø20mm	-10~120°C	一般用途,主要用于检测细晶材料,如低碳钢、铝等
EMU-B100-T02(选配)	永磁体	1.5~300mm	Ø25mm	-10~600°C	高温环境,主要用于检测铁磁性细晶材料,如低碳钢